



مطالعات پیش امکان سنجی

تولید پارچه کتان

مشاور تهیه طرح

دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام

تاریخ تهیه طرح

دیماه ۱۴۰۳

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

صفحه	فهرست
۵	مقدمه
۶	۱- معرفی محصول
۷	۱-۱- نام و کد محصول
۷	۱-۲- شماره تعرفه گمرکی
۸	۱-۳- شرایط واردات و صادرات
۸	۱-۴- بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین المللی)
۹-۱۰	۱-۵- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید محصولات در داخل و همچنین قیمت جهانی محصول
۱۱	۱-۶- توضیح موارد مصرف و کاربرد محصول مورد نظر در داخل و کشورهای منطقه
۱۱	۱-۷- بررسی کالاهای جایگزین و تجزیه و تحلیل و اثرات آن بر مصرف محصول
۱۱-۱۲	۱-۸- اهمیت استراتژیکی کالا در ایران و کشورهای منطقه
۱۲	۱-۹- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول
۱۳	۲- وضعیت عرضه و تقاضا در ایران و بازارهای خارجی
۱۴	۲-۱- بررسی اطلاعات واحدهای فعال و در حال بهره برداری در این صنعت
۱۵-۱۶	۲-۲- بررسی روند واردات محصول در طی پنج سال گذشته

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۱۷	۲-۳- بررسی روند مصرف محصول در سالهای اخیر
۱۷-۱۸	۲-۴- بررسی روند مصرف در طی پنج سال گذشته
۱۹	۲-۵- بررسی نیاز به محصول با اولویت صادرات تا پایان برنامه ششم
۱۹-۲۱	۳- زمان بندی اجرای طرح
۲۱-۲۹	۳- بررسی اجمالی تکنولوژی و روشهای تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها
۳۰	۴- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم در فرآیند تولید محصول
۳۱	۵- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت به تفکیک ریالی و ارزی
۴۲	۶- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تامین آن از خارج یا داخل کشور قیمت ارزی و ریالی آن
۴۲	۷- آنالیز ریسک اجرای طرح
۴۳	۸- وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال
۴۴	۹- بررسی و تعیین میزان آب ، برق ، سوخت ، امکانات مخابراتی و ارتباطی
۴۴-۴۵	۱۰- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی
۴۵	۱۰-۱- حمایت تعرفه گمرکی با تعرفه های جهانی
۴۹	۱۰-۲- حمایت های مالی بانکها - شرکتهای سرمایه گذار
۵۰	۱۱. تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی
۵۱	۱۲. خلاصه طرح پیش امکان سنجی
۵۳	۱۳. جدول خلاصه عملکرد پروژه در نرم افزار کامفار
۵۵	۱۴. منابع و مآخذ

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	مشاور
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام	پارچه کتان	دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام

مقدمه:

امروزه پوشاک نیز همچون غذا و مسکن یکی از نیازهای حیاتی و اولیه بشر را تشکیل می دهد و میزان مصرف آن (حداقل تا سطح معینی از درآمد خانوار) یکی از شاخص های میزان توسعه اقتصادی و اجتماعی در کشور است . یکی از اصلی ترین دلایل توجه به صنعت نساجی ، نیاز بالای انسان به این صنعت مهم می باشد که هر روز با پیشرفت های بسیاری روبرو می باشد . با توجه به روند رو به رشد جمعیت و گرایش به سمت کالاهای جدید ، نه تنها از نیاز انسان به این بخش کاسته نشده بلکه همواره شاهد تقاضا در بازارهای داخلی و خارجی می باشیم . در شرایط فعلی که کشورهای مختلف جهان برای پیوستن به سازمان تجارت جهانی و افزایش صادرات تلاش می نمایند ، بحرانی شدن وضعیت اکثر مراکز تولیدی و کاهش کیفیت محصولات آنها ، دولت را بر آن داشت که اقداماتی در جهت بازسازی و نوسازی کارخانجات قدیمی و همچنین ایجاد کارخانجات جدید و مدرن انجام دهد که می توان به ایجاد تسهیلات لازم برای این صنعت اشاره نمود تا محصولاتی با کیفیت و کمیت بالا تولید گردد . اهمیت و ضرورت نوسازی و بهینه سازی صنایع نساجی در کشورمان از طریق واردات ماشین آلات مدرن و پیشرفته و احیای خطوط جدید تولید امری مهم و حیاتی می باشد . با توجه به این که صنعت نساجی در کشور ما دارای اهمیت زیادی است و سرمایه عظیمی را به خود اختصاص داده است توجه ویژه به این صنعت از لحاظ فنی و تکنولوژی لازم به نظر می رسد اما این نکته برای حرکت در راستای خودکفایی و گام نهادن در بازارهای جهانی به هیچ وجه کافی نیست و موفقیتی در پی نخواهد داشت . بلکه می بایست با استفاده از تکنولوژی جدید ، همراه با دانش مربوط به آن در راستای تولید محصولات با کیفیت بالا و قیمت مناسب ، رقابتی سالم با محصولات خارجی ایجاد گردد .

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

معرفی محصول:

پارچه کتان به دلیل استحکام و جذب آب بالا، یکی از پارچه‌های محبوب است. این پارچه نسبت به پارچه پنبه‌ای سریع‌تر خشک می‌شود و می‌توان از آن در تمام فصول سال استفاده کرد. با این حال، بیشترین کاربرد آن در فصل‌های گرم سال به دلیل خنکی و راحتی است.

پارچه کتان یکی از قدیمی‌ترین پارچه‌ها در بازارهای جهانی است که به دلیل مزایای فراوان خود، جایگاه ویژه‌ای در صنعت پارچه‌بافی دارد. پارچه کتان از الیاف گیاه کتان ساخته می‌شود و در فصل‌های بهار و تابستان بسیار پرکاربرد است. این پارچه در زبان لاتین با نام "لینن" (linen) نیز شناخته می‌شود. استفاده از پارچه کتان برای دوخت انواع لباس‌ها، رویه کفش‌ها و کتانی‌ها و محصولات تزئینی خانگی بسیار رایج است. این پارچه به دلیل کیفیت و تنوع بالایی که دارد، سهم زیادی از تولیدات صنعت پارچه‌بافی را به خود اختصاص داده است. تاریخچه پارچه کتان به هزاران سال قبل برمی‌گردد. یک تکه پارچه کتان در غاری در گرجستان امروزی کشف شده که عمر آن به بیش از ۳۰ هزار سال پیش بازمی‌گردد. در تمدن‌های مصر باستان و بین‌النهرین از این پارچه استفاده زیادی می‌شده و حتی در کتاب‌های مقدس مسیحیان نیز به آن اشاره شده است.

الیاف طبیعی، مواد اولیه درست کردن پارچه :

الیاف طبیعی یکی از مواد اولیه برای درست کردن پارچه است که منشأ حیوانی، گیاهی یا معدنی دارند. به طور خلاصه می‌توان گفت که مواد خام را گردآوری کرده و در صنایع نساجی آنها را به صورت تار و پود در می‌آورند. سپس این مواد را به شکل‌های خاصی بافته و پارچه و منسوجات گوناگون از آنها تولید می‌کنند.

الیاف پنبه

الیاف پنبه ای یکی از مهم ترین و پرکاربردترین الیاف طبیعی برای تولید پارچه است. پنبه هادی حرارت بوده و به همین دلیل خنک است و برای فصول بهار و تابستان عالی است. پنبه نوعی ماده اولیه با انعطاف پذیری بالاست. لکه گیری این محصول ساده است، توانایی بالایی در جذب آب داشته و در برابر ساییدگی نیز مقاومت

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

خوبی دارد. از پنبه در تولید انواع پارچه استفاده می کنند. علت اصلی آن هم، ویژگی هایی است که باعث متمایز شدن لباس های پنبه ای از سایر لباس ها می شود. این ویژگی ها عبارتند از:

فاقد عناصر حساسیت زاست: در صورت برخورد با پوست، حساسیت به وجود نمی آورد.

در مقابل حرارت بالا مقاومت زیادی دارد: بنابراین می توان لباس های نخی را با حرارت و آب داغ به راحتی شست و ضد عفونی کرد.

کشت و پرورش آن آسان است: به همین دلیل به طور گسترده کاشته شده و در ریسندگی و مراحل تولید پارچه به خوبی عمل می کند.

در کشور ما لباس های پنبه ای را نخی می نامند. لباس های پنبه ای پس از استفاده بهتر است خوب خشک شوند تا بوی بد ناشی از تعریق در آنها از بین برود.

الیاف کتان

بافت کتان نیز همچون پنبه است اما مقاومت بالاتری داشته و زودتر از پنبه تمیز می شود. این محصول در ایران کشت نمی شود (فرانسه، هلند و بلژیک چند صادر کننده اصلی کتان در دنیا هستند) و سطحی صاف و درخشانده دارد. رنگرزی کتان شباهت زیادی به روند رنگرزی پنبه دارد اما در حالت پارچه انجام می شود. میزان جذب کتان و پنبه تقریباً یکسان است. با این تفاوت که کتان سریع تر از پنبه خشک می شود. به همین دلیل است که بیشتر حوله ها را از کتان می سازند.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۱-۱- نام و کد محصول (آیسیک):

کد آیسیک مخفف International Standard Industrial Classification (سیستم بین المللی طبقه بندی استاندارد صنایع) است. کد گذاری به عنوان روش ساده و دقیق برای تعیین هویت کالا قطعات، مدارک و اموال، سالها است که در سطح شرکت ها و زنجیره های تأمین مورد استفاده قرار می گیرد. محصول تولیدی طرح براساس تقسیم بندی های وزارت صنعت، معدن و تجارت دارای کد ISIC محصول مطابق جدول زیر می باشند.

نام محصول	کد ISIC	واحد سنجش
پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	مترمربع

۱-۲- شماره تعرفه گمرکی:

تعرفه یا به عبارت دیگری (TARIFF) یک نوع معیار رقمی و یا عددی میباشد برای شناسی و تعیین جایگاه کالا در ترخیص کالا. تعرفه گمرکی میزان حقوق ورودی قابل پرداخت برای ورود کالا می باشد. تعرفه گمرکی در بستر تاریخ مبتنی بر سیستم و روشهای خاصی از قبیل اداره گمرک، آمار، حمل و نقل بیمه و غیره طراحی و مورد استفاده قرار می گیرد. کدهای تعرفه گمرکی پارچه از کتان و پنبه ثبت شده در کتاب تعرفه سال ۱۴۰۳ صادرات و واردات شامل کدهای ۵۲۰۸، ۵۲۰۹، ۵۳۰۹ و ۵۲۱۲ میباشد.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۳-۱- شرایط واردات و صادرات محصول:

به استناد آخرین اطلاعات تعرفه گمرکی ثبت شده در کتاب مقررات صادرات و واردات سال ۱۴۰۳ حقوق گمرکی، سود بازرگانی و حقوق ورودی برای پارچه کتان ردیف تعرفه ۵۲۰۸، ۵۲۰۹، ۵۳۰۹ و ۵۲۱۲ مجموعاً نزدیک به ۳۰ درصد می باشد. در ضمن واردات و صادرات این محصول دارای شرایط خاصی نمی باشد.

۴-۱- بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین المللی):

استانداردهای ذکر شده همگی در صنعت نساجی بسیار حائز اهمیت هستند. زیرا تأثیر به سزایی در کیفیت و عملکرد محصولات دارند. این استانداردها باعث می شوند که فرایندهای تولید بهبود یابند، اطمینان از ایمنی محصولات افزایش پیدا کرده و برای مصرف کنندگان اطلاعاتی دقیق در مورد محصولات فراهم شود. استفاده از استانداردها در تولید محصولات نساجی باعث افزایش کیفیت محصولات، کاهش هدررفت مواد و هزینه ها، بهبود صحت و دقت در اندازه گیری و کنترل کیفیت، افزایش اعتبار و اعتماد به محصولات و افزایش قابلیت رقابت با سایر تولیدکنندگان می شود.

استانداردها همچنین به عنوان راهنمایی برای اجرای مؤثر فرایندهای تولید و بازاریابی عمل می کنند و موجب ساده سازی فرایندهای مختلف در صنعت نساجی می شوند. به طور کلی، استفاده از استانداردها در صنعت نساجی بهبود عملکرد کلی صنعت، افزایش رضایت مشتریان و افزایش راندمان و سودآوری کسب و کارها را

تضمین می کند

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

استانداردهای ملی ایران مربوط به پارچه کتان در جدول ارائه شده است.

نام استاندارد	شماره استاندارد	توضیحات
استاندارد ملی ایران	۱۱۴۶	نساجی-تعیین روانی الیاف کتان در محلول کوپر آمونیم-روش آزمون
استاندارد ملی ایران	۱۲۴۱۴	دانه کتان- راهنمای درجه بندی
استاندارد ملی ایران	۱۳۸۶	کفش کتانی تخت لاستیکی
استاندارد ملی ایران	۱۹۲۹۶	نساجی- تعیین ظرافت الیاف کتان- روش های نفوذپذیری
استاندارد ملی ایران	۲۱۲۸	نساجی-نخ کتانی مورد مصرف در پایپوش-ویژگی ها
استاندارد ملی ایران	۳۴۶۲	بذر کتان - ویژگی ها و روش های آزمون
استاندارد ملی ایران	۹۶۱۷-۲	روشهای جامع برای آنالیز مولکولی نشانگرهای زیستی-روش های آنالیز آشکار سازی ارگانسیم های تراریخته و محصولات حاصل از آنها قسمت ۲- روش واکنش زنجیره ای پلیمر از هم زمان ویژه ساختار برای آشکار سازی رده تراریخته ۹۶۷fp در تخم کتان و فراورده های آن
استاندارد ملی ایران	۹۶۶۶-۲۲	نساجی- جداسازی کمی به روش شیمیایی- قسمت ۲۲: مخلوط ویسکوز یا انواع مشخصی از کوپرو، مُدال یا لیوسل با الیاف کتان (با استفاده از فرمیک اسید و روی کلرید)

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

استانداردهای جهانی پارچه و منسوجات (انجمن مواد و آزمون آمریکا ASTM) در جدول ارائه شده است.

نام استاندارد	شماره استاندارد	توضیحات
ASTM	D۳۷۸۶/D۳۷۸۶M	Standard Test Method for Bursting Strength of Textile Fabrics—Diaphragm Bursting Strength Tester Method
ASTM	D۵۰۳۴	Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)
ASTM	D۷۲۷	Standard Test Method for Air Permeability of Textile Fabrics
ASTM	D۱۴۲۴	Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Falling-Pendulum (Elmendorf-Type) Apparatus
ASTM	D۱۷۷۶	Standard Practice for Conditioning and Testing Textiles
ASTM	D۲۲۶۱/D۲۲۶۱M	Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by the Tongue (Single Rip) Procedure (Constant-Rate-of-Extension Tensile Testing Machine)
ASTM	D۲۷۲۴	Standard Test Methods for Bonded, Fused, and Laminated Apparel Fabrics
ASTM	D۳۷۷۵	Standard Test Method for Warp (End) and Filling (Pick) Count of Woven Fabrics
ASTM	D۳۹۳۹	Standard Test Method for Snagging Resistance of Fabrics (Mace Test Method)
ASTM	D۴۹۶۶/D۴۹۶۶M	– Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Martindale Abrasion Tester Method)
ASTM	D۵۰۸۷	– Standard Test Method for Tearing Strength of Fabrics by Trapezoid Procedure
ASTM	D۵۷۳۳/D۵۷۳۳M	Standard Test Method for Tearing Strength of Nonwoven Fabrics by the Trapezoid Procedure

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۵-۱- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت محصولات در داخل و همچنین قیمت جهانی محصول:

تفاوت قیمت پارچه‌ها به عوامل متعددی برمی‌گردد که شامل موارد زیر می‌شود.

- نوع مواد: پارچه‌ها از مواد مختلفی مانند پنبه، ابریشم، پلی‌استر و... تهیه می‌شوند. مواد بافتی در کیفیت و نرمی پارچه‌ها موثر می‌باشند.
- روش تولید: فرآیند تولید شامل بافندگی، تریکو، یا فرآیندهای خاص مانند آب‌نما یا چاپ دیجیتال می‌تواند تأثیر زیادی بر قیمت پارچه داشته باشد.
- طراحی و جزئیات: پارچه‌های خاص که با طراحی‌ها و جزئیات خاصی مانند دانتل، برش لیزری و... تولید می‌شوند، ممکن است قیمت بالاتری داشته باشند.
- برند: محصولات برندهای مشهور یا لوکس ممکن است به دلیل نام و شهرت خود قیمت بالاتری داشته باشند.
- خصوصیات فنی: پارچه‌های تکنولوژیک یا دارای خصوصیات خاص مانند ضدآب بودن، مقاومت در برابر حرارت و... ممکن است قیمت بالاتری داشته باشند.
- محل تولید: هزینه‌های تولید و نقل و انتقال می‌تواند بستگی به محل تولید پارچه داشته باشد، ترکیب این عوامل تعیین‌کننده قیمت پارچه می‌باشد و هر پارچه ممکن است بر اساس ترکیب مختلف این عوامل قیمت‌گذاری شود.

اطلاعاتی در مورد قیمت نخ لینن فرآوری نشده برحسب دلار یا پوند در دسترس نیست، اما قیمت پارچه لینن یا کتان بافته شده بین ۵ تا ۱۲ دلار برای هر یارد متغیر است. در این قیمت‌ها، لینن یکی از گران‌ترین الیاف طبیعی در جهان محسوب می‌شود، اما تردیدی در این مسئله وجود ندارد که لینن هنوز هم برای کاربردهای خاص پسند ویژه بسیار مورد تقاضاست.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۱-۶. توضیح موارد مصرف و کاربرد محصول مورد نظر در داخل و بازارهای خارجی:

موارد استفاده از پارچه کتان در دوخت انواع لباس‌ها:

پیراهن‌های تابستانی: پیراهن‌های بلند یا میان‌قد با برش‌های آزاد و راحت، ایده‌آل برای فصل گرما هستند. شلوارهای راحت: شلوارک یا شلوارهای کتان با برش‌های مختلف، هم مناسب برای خانه و هم بیرون است. کاپشن‌های سبک: کاپشن‌های کتان مناسب فصل بهار و اوایل پاییز نیز انتخاب خوبی هستند. اکسسوری‌های مختلف: مثل کیف یا کلاه که با پارچه کتان دوخته می‌شوند. لباس کودکان: لباس‌های راحت و کاربردی برای کودکان که راحت و قابل شستن باشند

موارد استفاده از پارچه کتان به غیر از لباس

پارچه کتان به خاطر ویژگی‌های خاصش مانند تنفس‌پذیری، مقاومت و قابلیت جذب رطوبت، در کاربردهای متنوعی مورد استفاده قرار می‌گیرد. به جز دوخت لباس، از کتان می‌توان در موارد زیر استفاده کرد: مفرشات: پارچه کتان در تولید مبلمان و پوشش‌های نرم مانند کوسن و مبلی استفاده می‌شود. روتختی و بالش: بسیاری از روتختی‌ها و بالش‌ها از پارچه کتان ساخته می‌شوند زیرا راحتی و تنفس‌پذیری خوبی دارند. پوشش‌های دیواری: برخی از طراحان داخلی از پارچه کتان برای پوشش دیوارها و دکوراسیون استفاده می‌کنند. چادرها و سایبان‌ها: به دلیل استحکام و مقاومت در برابر آب، از کتان به عنوان ماده اولیه برای تولید چادرها و سایبان‌ها بهره‌برداری می‌شود.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

وسایل سفر: کتان در تولید چمدان، کیف سفر و دیگر لوازم جانبی سفر استفاده می‌شود.

مقوا و کاغذ: کتان به عنوان ماده اولیه در تولید کاغذهای با کیفیت مانند کاغذهای هنری و کاغذهای گرافیکی به کار می‌رود.

محصولات خانگی: مانند حوله‌ها، دستمال‌ها و سایر اقلام آشپزخانه و نظافتی.

محصولات طبیعی بهداشتی: مانند کیف‌های یخچالی و پوشش‌های غذایی که در تماس با مواد غذایی قرار می‌گیرند.

۷-۱. بررسی کالاهای جایگزین، رقبا و تجزیه و تحلیل و اثرات آن بر مصرف محصول:

بسیاری از کاربردهای پارچه پنبه ای و الیاف مصنوعی به صورت انحصاری مخصوص به همین محصول بوده و سایر منسوجات قابلیت جایگزینی با آن را ندارند اما به عنوان جایگزین این دسته از منسوجات میتوان از پارچههای تولید شده در سیستم بافندگی حلقوی تاری و پودی و برخی از پارچه های سیستم فاستونی و نیمه فاستونی و با استفاده از الیاف صد در صد مصنوعی به صورت فیلامنتها در دو نوع تکسچره شده و تکسچره نشده نام برد. با توجه به موارد اشاره شده مصرف کالاهای جایگزین ، نمی تواند تاثیری بر بازار مصرف این محصول داشته باشد

۸-۱ اهمیت استراتژیکی کالا در ایران و بازارهای خارجی

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

براساس شواهد تاریخی ریسندگی و بافندگی در ایران به چندین هزار سال قبل از میلاد مسیح باز میگردد و در بیشتر این دوران صنعت نساجی همواره از صنایع پر رونق در زمینه عرضه محصولات نساجی در بازار مصرف داخل و بازارهای صادراتی بوده است. اگرچه در چند دوره به دلیل برخی عوامل تجارت پارچه های چینی در کشورمان گسترش یافت اما با احیای صنعت نساجی در این زمینه به موفقیت های چشمگیری دست یافتند اما گویی تاریخ مجدداً در حال تکرار است چرا که واردات منسوجات چینی به ایران امان تولیدکنندگان را بریده و صنعتی که روزی بر قامت تاریخ پارچه بی بافت و آوازه آن در شرق و غرب عالم میپیچید امروز با تردیدهای بسیاری در مرز ماندن یا نماندن مواجه شده است که خواست مشترک همه مردم و ایجاد یک عزم ملی میتواند صنعت نساجی را به روزهای بالندگی و افتخار بازگرداند از طرفی با توجه به اینکه صنعت نساجی گسترده ترین صنعت کشور از نقطه نظر تعداد زیر بخشها و نیروی انسانی فعال در آن است و توسعه پایدار آن باعث ثبات در وضعیت اشتغال و اقتصاد افراد بسیاری از جامعه میشود میتوان ضمن خارج ساختن صنعت پر مزیت نساجی از وضعیت فعلی گامی مهم در مسیر وابستگی به درآمدهای نفتی و کاستن از تعداد بیکاران کشور برداشت لذا با توجه به موارد ذکر شده تولید کالای فوق و گسترش واحدهای تولید کننده آنها از اهمیت استراتژیکی بالایی برخوردار است.

۹-۱. کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول:

در دهه های اخیر، تولید پارچه لینن تحت الشعاع الیاف مصنوعی و پنبه ای قرار گرفته است. در سال ۱۹۶۱ بیشتر از ۲ میلیون هکتار اراضی زراعی در سراسر جهان زیر کشت کتان قرار گرفته بود. اما تا سال ۲۰۰۰ سطح زیر کشت کتان به ۴۵۰۰۰۰ هکتار کاهش پیدا کرد. فرانسه بزرگ ترین تولید کننده کتان در جهان است و کشورهای بلژیک، بلاروس و چین در رده های بعدی قرار دارند. کتان کمتر از ۱٪ بازار جهانی الیاف را

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

در اختیار دارد. قسمت اعظم کتان، یعنی حدود ۶۰٪ آن برای تولید پوشاک استفاده می شود، ۱۵٪ برای ملحفه های خانگی و ۱۵٪ برای تولید مبلمان و یا سایر محصولات شبیه به آن به کار برده می شود. چین همانند بیشتر منسوجات، در حال حاضر بزرگترین تولید کننده پارچه لینن یا کتان نیز محسوب می شود. با این حال، تولید کردن پارچه کتان با کیفیت بالا هنوز هم بخش مهمی از فرهنگ بیشتر کشورهای اروپایی باقی مانده است و کشورهایی مانند ایرلند، ایتالیا و بلژیک هنوز هم تولید کنندگان اصلی پارچه کتان هستند. کتان استفاده شده برای وسایل خانگی عمدتاً در ایالات متحده آمریکا در مقادیر نسبتاً وسیعی تولید می گردد.

۲. وضعیت عرضه و تقاضا در ایران و بازارهای خارجی

طبق گزارش جدید Grand View Research Inc پیش بینی می شود اندازه بازار نساجی در جهان تا سال ۲۰۲۸ به ۱۶۱۲.۵ میلیارد دلار برسد. انتظار می رود بازار با رشد سالانه ۴.۴٪ از سال ۲۰۲۱ تا ۲۰۲۸ گسترش یابد که به سبب افزایش آگاهی مصرف کننده همراه با سرعت رشد بالا که روندهای تغییر یافته صنعت مد آن را هدایت می کند. انتظار می رود افزایش تجارت الکترونیک که از فروش و توزیع انواع مختلف محصولات تولید شده در صنعت نساجی پشتیبانی می کند تقاضا را تقویت کند و علاوه بر این، مقررات دولت ها برای اطمینان از ایمنی در محیط کار تقاضای لباس های محافظ را که به پشم یا پنبه به عنوان ماده اولیه نیاز دارد تحریک کند و این خود رشد بازار نساجی را تقویت خواهد کرد. افزایش تقاضا برای منسوجات پزشکی در صنعت بهداشت و درمان به دلیل افزایش آگاهی نسبت به بهداشت، چشم اندازهای رشد را برای این صنعت

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مثبت می کند. همچنین افزایش نگرانی نسبت به محیط زیست، تقاضا برای الیاف طبیعی و پایدار مانند پنبه ارگانیک، کنف، پارچه، ابریشم و سایر موارد مشابه به نوبه خود چشم انداز رشدی خوب را برای بازار جهانی رقم می زند.

انتظار می رود محصولات نساجی مبتنی بر مواد اولیه همچون پنبه با توجه به تولید بالا و در دسترس بودن در مناطق مختلف از جمله آمریکای شمالی، اروپا و آسیا و اقیانوسیه شاهد رشد سالانه ۴.۴٪ در طول دوره پیش بینی باشند. واردات پارچه به ایران از کشورهای مختلفی از جمله چین، هند، ترکیه، ایتالیا و برخی کشورهای عربی صورت می گیرد.

۱-۲. بررسی اطلاعات واحدهای فعال و در حال بهره برداری (دارای پروانه بهره برداری) در این صنعت

نام واحد	کد محصول	نام محصول	ظرفیت	واحد سنجش
نادر معتضدی	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۲۷۸۷۸۴۰	مترمربع
محسن اعظم	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۸۰۰۰۰۰	مترمربع
رنگریزی تکمیل سیوان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۱۰۰۰۰۰۰	مترمربع
حمید کلانتری دهقی	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۵۵۰۰۰۰	مترمربع
فام باف رزکویر	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۳۰۰۰۰۰	مترمربع

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مترمربع	۲۵۶۵۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	بافندگی سمنان
مترمربع	۹۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	صنایع نساجی زرباف امین
مترمربع	۱۰۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	صنایع نساجی پویا باف اصفهان
مترمربع	۳۰۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	ریسندگی وبافندگی فومنت
مترمربع	۱۸۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	تولیدی حریر بافت هامان
مترمربع	۶۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پرپود پاکان
مترمربع	۲۴۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	شمس اسکو
مترمربع	۷۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	الیاف گلریز قم
مترمربع	۲۴۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	شمس اسکو
مترمربع	۱۵۸۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	کارخانجات نساجی خوی
مترمربع	۵۰۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	اطلس جین بافت
مترمربع	۴۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	سیب سرخ سمنان
مترمربع	۱۰۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	حیدر اصفهان
مترمربع	۳۷۵۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پرریس

منبع: سایت بهین یاب

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

اطلاعات ظرفیت تولید و تعداد واحدهای بهره بردار به تفکیک استان در جدول ذیل آورده شده است:

نام استان	تعداد واحد	ظرفیت	واحد سنجش
اصفهان	۴	۳۳۵۰۰۰۰	مترمربع
البرز	۱	۲۷۸۷۸۴۰	مترمربع
آذربایجان شرقی	۲	۴۸۰۰۰۰	مترمربع
آذربایجان غربی	۱	۱۵۸۰۰۰۰۰	مترمربع
زنجان	۳	۷۸۰۰۰۰۰	مترمربع
سمنان	۳	۶۶۲۵۰۰	مترمربع
قم	۱	۷۰۰۰۰۰	مترمربع
گیلان	۱	۳۰۰۰۰۰۰	مترمربع
مرکزی	۱	۹۰۰۰۰	مترمربع
همدان	۱	۳۷۵۰۰۰۰	مترمربع
یزد	۱	۳۰۰۰۰۰	مترمربع

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

اطلاعات طرح های صنعتی در دست ساخت (دارای جواز تاسیس) در این صنعت :

نام واحد	کد محصول	نام محصول	ظرفیت به مترمربع	پیشرفت فیزیکی (درصد)
آرش فر اصفهان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۵۰۰۰۰۰	۸۰.۰۱
حیدر اصفهان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۲۵۰۰۰۰۰	۷۳.۴
بافت رنگ دوخت هادی	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۲۵۰۰۰۰	۶۶.۸
صنایع نساجی هکمتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۶۰۰۰۰۰	۶۶
حسین نوابی	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۶۰۰۰۰۰	۶۱.۲۶
پندار خودرو شرق برازجان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۳۶۰۰۰۰۰	۶۰.۶۷
سجاد فرهادی	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۱۵۰۰۰۰۰	۶۰
مهدی جهانبازی گوجانی	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۶۰۰۰۰۰	۵۷
فائق کریمی واحد	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۵۰۰۰۰۰	۳۶
حسن سلطانیان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۱۰۰۰۰۰	۳۲.۵
ناریان مدرن پاسارگاد	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۲۰۰۰۰۰۰	۰
محمد مهدی مبشری	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۱۸۵۰۰۰	۰
عباس طحانی زاده	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۲۰۰۰۰۰۰	۰
نوید طحانی زاده	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۲۰۰۰۰۰۰	۰
حسین توکلی	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۱۰۰۰۰۰۰	۰
سیداحسان مجیدی	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۱۵۰۰۰۰۰	۰
	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	پارچه کتان	۱۰۰۰۰	۰

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۰	۷۵۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	بازرگانی ایل یار صحرای آق قلا
۰	۱۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	مرتضی زارع کاریزی
۰	۱۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	سوشیانت صنعت شمال
۰	۱۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	گلدیس بافت آمل
۰	۱۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	سیدعلیرضا علویان
۰	۲۰۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	طاهره صمیمی
۰	۱۳۵۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	صنایع سلولزی اجلاس نطنز
۰	۵۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	شریف سجودی
۰	۱۲۰۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	محمود خسروی
۰	۶۵۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	بافندگی سمنان
۰	۱۵۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	رضا امینی ساطی علیا
۰	۱۲۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	مریم آقالر
۰	۲۰۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	دیبا بافت کاغذکنان
۰	۵۰۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	سارا کنگرلویی
۰	۱۰۰۰۰	پارچه کتان	۱۷۱۱۵۱۲۴۴۸	سوشیانت صنعت شمال

منبع: سایت بهین یاب

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۲-۲. بررسی روند واردات محصول در طی پنج سال گذشته

آمار واردات پارچه کتان از نخ کتان و پنبه در جدول ذیل آورده شده است

ردیف	سال	شماره تعرفه	ارزش واردات به دلار
۱	۲۰۱۹	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۲۵،۹۲۶،۰۰۰
۲	۲۰۲۰	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۲۵،۵۰۷،۰۰۰
۳	۲۰۲۱	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۵۶،۸۰۴،۰۰۰
۴	۲۰۲۲	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۷۶،۲۶۵،۰۰۰
۵	۲۰۲۳	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۸۴،۳۴۰،۰۰۰

*آمار واردات ایران بر اساس گزارش اداره گمرک و آمار واردات جهان بر اساس گزارش سایت [trade map.org](https://trade.map.org) میباشد.

همانطور که در جدول بالا مشخص است، به طور کلی در پنج سال گذشته، سهم ایران از واردات نخ در جهان کاهش داشته است اگرچه واردات نخ پلی استری در جهان تغییرات چندانی در ۵ سال اخیر نداشته است.

۲-۳. بررسی روند مصرف پارچه کتان در سالهای اخیر

صنعت نساجی جهانی یک بخش حیاتی در اقتصاد جهانی است که با فعالیتهای گسترده تولید مصرف و صادرات مشخص می شود. این صنعت بخشهای مختلفی از جمله، الیاف پارچه نخ و کالاهای نهایی را در بر میگیرد که همگی به رشد آن کمک میکنند اندازه بازار جهانی منسوجات در سال ۲۰۲۳ تقریباً ۶۳۸۰۳ میلیارد دلار ارزش داشت و پیش بینی میشود که در سال ۲۰۲۴ به ۶۸۹۰۵۴ میلیارد دلار برسد و با رشد CAR .. بازارهای تحقیقاتی رشد کند.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

پیش بینی های آینده انتظار میرود تا سال ۲۰۲۸ بازار به حدود ۹۰۳۴۵ میلیارد دلار برسد که ناشی از افزایش تقاضا برای الیاف طبیعی و مصنوعی و همچنین پیشرفت در فناوری نساجی و روشهای تولید است.

۲-۴. بررسی روند صادرات محصول در طی پنج سال گذشته و امکان توسعه آن :

در جدول ذیل آمار صادرات پارچه کتان از نخ کتان و پنبه آورده شده است

ردیف	سال	شماره تعرفه	ارزش واردات به دلار
۱	۲۰۱۹	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۱،۸۷۲،۰۰۰
۲	۲۰۲۰	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۱،۰۸۵،۰۰۰
۳	۲۰۲۱	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۱،۳۱۰،۰۰۰
۴	۲۰۲۲	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۱،۶۰۰،۰۰۰
۵	۲۰۲۳	۵۳۰۹ و ۵۲۰۸،۵۲۰۹،۵۲۱۲	۲،۲۱۵،۰۰۰

*آمار صادرات ایران بر اساس گزارش اداره گمرک و آمار صادرات جهان بر اساس گزارش سایت [trade map.org](https://trade.map.org) میباشد.

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	مشاور
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام	پارچه کتان	دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام

۲-۵. بررسی نیاز به محصول با اولویت تولید و صادرات تا پایان برنامه ششم :

در سال ۲۰۲۵ درآمد بازار پوشاک در ایران بالغ بر ۴.۴۵ میلیارد دلار خواهد شد که نسبت به سال ۲۰۲۴ کاهش مشاهده می شود. پیش بینی می شود بازار پوشاک ایران سالانه ۱۲.۹۱- رشد منفی کند (۲۰۲۹-۲۰۲۵). CAGR بزرگترین بخش در بازار پوشاک زنانه است که حجم بازار آن در سال ۲۰۲۵ به ۲.۲۹ میلیارد دلار میرسد. در مقایسه جهانی در ایالات متحده آمریکا بیشترین درآمد را بازار پوشاک ایجاد می کند که در سال ۲۰۲۵ به ۳۶۶ میلیارد دلار می رسد. انتظار میرود حجم بازار پوشاک ایران تا سال ۲۰۲۹ به ۲.۰ میلیارد برسد. تا سال ۲۰۲۵، ۹۱ درصد از فروش در بازار پوشاک در ایران مربوط به کالاهای غیر لوکس خواهد بود.

با وجود چالشهای اقتصادی بازار پوشاک در ایران با افزایش تقاضا برای مدهای معمولی مواجه است. انتظار می رود محصولات نساجی مبتنی بر مواد اولیه همچون پنبه با توجه به تولید بالا و در دسترس بودن در مناطق مختلف از جمله آمریکای شمالی، اروپا و آسیا و اقیانوسیه شاهد رشد سالانه ۴.۴٪ در طول دوره پیش بینی باشند.

۳. زمانبندی اجرای طرح :

یکی از ارکان مهم اجرای پروژه ها که ضامن موفقیت پروژه می باشد ، برنامه ریزی دوران اجرای پروژه است. احداث واحدهای صنعتی نیز از این قاعده مستثنی نبوده و زمان بندی فعالیت ها ضمن سازماندهی بهتر آنها و قاعده مند نمودن فعالیت ها باعث مدیریت بهتر و تخصیص به موقع منابع می گردد. به این منظور اولین قدم در زمان بندی، شکستن پروژه به اجزای ریزتر و مشخص نمودن ساختار اجزای کار (WBS) و فعالیت های اساسی یک پروژه می باشد.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

زمان بندی فعالیتها ضمن سازماندهی فعالیتها و قاعده مند کردن آنها باعث مدیریت بهتر و تخصیص به موقع منابع می گردد . به این منظور اولین قدم ، شکستن یک پروژه به فعالیتهای اساسی است که انجام به موقع آنها باعث خاتمه موفقیت آمیز پروژه می گردد. بنابراین ضرورت دارد مجری پروژه با دید جامعی هر کدام از فعالیتها از مرحله تحقیقات اولیه و انتخاب مشاور تا مرحله بهره برداری واحد صنعتی را برآورد نماید و زمان مناسب برای هر فعالیت را پیش بینی کند.

سپس با شناخت روابط پیش نیازی فعالیتها زمان شروع و خاتمه فعالیتها را طوری برنامه ریزی کند که بتواند در مدت تعیین شده پروژه را تحویل دهد، چرا که تأخیر در اجرای پروژه در برخی موارد باعث وارد نمودن خساراتی خواهد شد که جبران آن بسیار سخت می باشد. در این برنامه فعالیتهای اساسی اجرای پروژه با اخذ مجوزهای مختلف از ادارات ذیربط شروع شده و به اخذ پروانه بهره برداری ختم می شود. زمان انجام هر یک از فعالیتها نیز با توجه به حجم فعالیتها و مشکلات احتمالی در اتمام به موقع فعالیت تخمین زده می شود.

از جمله این مشکلات می توان به مقررات اداری اخذ مجوز ، مشکلات سفارش ماشین آلات و مشکلات راه اندازی آزمایشی و .. اشاره کرد. از نظر وسعت و حجم امور، زمان بندی طرحهای صنعتی از مرحله تحقق فکر اولیه و انتخاب مشاور تا مرحله بهره برداری دائم از واحد صنعتی را فرا می گیرد که در طی این مراحل ارکان اجرایی متعدد اعم از هیئت مؤسس، مشاور، مجری، فروشنده، ماشین آلات، پیمانکاران در مقاطع مختلف ، نقش خود را در پیشرفت کار ایفاء خواهند نمود. در جدول زمان بندی اجرای طرح مراحل مختلف اجرای پروژه زمان بندی شده است.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

پیش بینی برنامه زمانبندی اجرای طرح													
سال سوم	سال دوم						سال اول						مدت: سال
۱	۱۲	۱۰	۸	۶	۴	۲	۱۲	۱۰	۸	۶	۴	۲	شرح کار
													انجام مطالعات سرمایه گذاری
													کسب مجوزهای لازم و اقدام برای تامین مالی طرح
													تامین خدمات مهندسی
													خرید زمین و آماده سازی
													انتخاب مجری طرح (پیمانکاران)
													تجهیز کارگاه
													عملیات ساختمانی و محوطه سازی
													سفارش خرید و حمل ماشین آلات
													نصب و راه اندازی ماشین آلات
													تاسیسات
													استخدام و آموزش کارکنان
													تأخیرهای پیش بینی نشده
													تولید آزمایشی
													تولید تجاری

۳. بررسی اجمالی تکنولوژی و روشهای تولید پارچه

فرآیند تولید پارچه شامل چه مراحل است؟

شاید این سؤال را از خود بپرسید که چه روالی باید طی شود تا یک پارچه آماده دوخت به دست شما برسد؟ در پاسخ باید بگوییم که بسته به نوع الیاف پارچه این مراحل می تواند تا حدودی متفاوت باشد اما بیشتر آن ها از مراحل که در ادامه توضیح خواهیم داد، تبعیت می کنند.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مرحله اول: تولید الیاف

همانطور که اشاره شد، الیاف مختلفی در تولید پارچه استفاده می شوند. پنبه و کتان در مزارع کشت می شوند. پشم نیز از حیوانات گرفته شده و مهبای تولید می شود. الیاف مصنوعی توسط انسان در کارگاه ها تولید می شوند. البته نباید فراموش کرد که الیاف طبیعی در تولید پارچه های با کیفیت و با دوام استفاده بیشتری دارند.

مرحله دوم: تمیز کردن الیاف

پنبه ای که از مزرعه چیده شده یا پشمی که از گوسفند و دیگر حیوانات برش داده می شود، نیازمند تمیز کاری است. این الیاف به خوبی تمیز شده و ناخالصی ها و موادی که نباید همراه آن باشد، از الیاف جدا می شود. توجه داشته باشید که مرحله تمیز کردن الیاف، مخصوصاً درباره الیاف طبیعی مانند پشم، مرحله ای اجباری است. اما گاهی پس از آماده کردن پارچه، مرحله تمیز کردن انجام می شود.

مرحله سوم: شانه کردن

شانه کردن و گارد زدن الیاف از اهمیت بالایی برخوردار است. وقتی پشم یا پنبه خام را نگاه کنید، همگی در هم تنیده و مانند یک گلوله بی مصرف به نظر می رسد. شانه کردن الیاف باعث می شود که همگی در یک مسیر قرار گیرند. رشته های آن نمایان شده و آماده تاباندن شوند. همچنین الیاف کوتاه و بی ارزش در این مرحله از بین خواهد رفت.

مرحله چهارم: تاباندن

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

اکنون نوبت به تاباندن الیاف است. اگر به اندازه کافی سن داشته باشید، خاطرتان هست که مادر بزرگ ها از ابزاری به نام دوک برای رسیدن این الیاف (بخصوص پشم) استفاده می کردند. مرحله تاباندن الیاف و تولید اولیه نخ دقیقاً مشابه رسیدن است.

در این مرحله الیافی که شانه شده اند را به طور کامل می کشند، آنها به دور هم تنیده شده و تابانده می شوند. در این حالت دو نوع چرخش حلقه ای و روتور وجود دارد که در آن الیاف به طور مداوم کشیده شده یا پیچ و تاب بخورند. میزان پیچها در هر اینچ کیفیت نخ را نشان می دهد. به نحوی که نخهای تک رشته ظریف بوده و نخهای نخ دو یا سه رشته یا چند لا هم ضخامت بیشتری دارند. ممکن است در این مرحله از ترکیب دو نوع الیاف، نخ جدیدی به وجود آورند که بسیار مرسوم است.

مرحله پنجم: آماده سازی بافت

این مرحله برای الیاف مصنوعی بسیار ضروری است. الیاف مصنوعی خواص و ویژگی های الیاف طبیعی را ندارند. به همین دلیل باید موادی به آنها افزوده شود که برخی خواص الیاف طبیعی را پیدا کنند. فرآیند آماده سازی بافت که تکسچرینگ (Texturing) نامیده می شود با انجام عملیاتی همراه است که باعث می شود الیاف مصنوعی معرفی شده ویژگی هایی نزدیک به ویژگی های الیاف طبیعی به دست آورند. این فرآیند که به تکسچره شدن شناخته می شود، برخی ویژگی ها همچون حالت کشسانی الیاف را افزایش می دهد. بدین ترتیب، برای تولید پارچه مناسب خواهد شد.

مرحله ششم: آهار زنی

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	مشاور
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام	پارچه کتان	دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام

در مراحل قبلی، ممکن است برخی از الیاف مقاومت نکنند. بدین منظور که میزان مقاومت آنها به اندازه ای نباشد که در برابر پیچ و تاب و کشش دوام بیاورد. به همین منظور مواد شیمیایی (پلی وینیل الکل، کربوکسی متیل سلولز، پلی اکریلیک اسید یا نشاسته) به نخ اضافه شده تا در برابر مراحل بعدی دوام بیاورد. آهار ماده غلیظی است که خاصیت چسبندگی شیمیایی داشته و جهت افزایش مقاومت نخ به آن اضافه می شود.

مرحله هفتم: بافت پارچه

از ترکیب رشته های نخ در زوایای مختلف پارچه تولید می شود. این زوایا متفاوت هستند. رشته های طولی را تار و رشته های عرضی را نیز پود می گویند. در این مرحله از دستگاه بافندگی استفاده می شود. گفتنی است که ظاهر پارچه در دستگاه بافندگی تغییر می کند. البته روش های دیگری نیز وجود دارند که به آنها خواهیم پرداخت.

تولید پارچه به روش بافت تار و پودی

مرسوم ترین نوع بافت پارچه، استفاده از روش تار و پودی است. معمولاً دو رشته از نخ در دو جهت به هم تنیده می شوند و طول و عرض پارچه را تشکیل می دهند. ابتدا دو گروه از تارها باز شده و پود از بین آنها عبور می کند. سپس نخ جدید اضافه شده و توسط یک شفت برگردانده می شود. نخ ها از روی میله قطع شده و در نهایت نیز پارچه بافته شده از میله جدا می شود. پارچه های فاستونی، ساتن و تترون با این روش تولید می شوند.

تولید پارچه به روش بافت حلقوی

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

در این روش ابتدا حلقه ای تولید شده و بقیه نخ ها با اتصال به آن یک بافت حلقوی را تشکیل می دهند. این روش با دست یا دستگاه های بافندگی سیلندری و تخت انجام می شود. بدین ترتیب با الگوی خطی روبرو نیستیم. پارچه های کشفافت با این روش تولید می شوند. خاصیت کشسانی این پارچه ها می تواند تنها در یک جهت یا در هر دو جهت باشد.

تولید پارچه به پارچه های بدون بافت

در این نوع پارچه ها خبری از تار و پود عملاً خبری از نخ نیست. پارچه به صورت مستقیم از الیاف تولید می شود. در این روش الیاف با هم اتصال و پیوستگی پیدا کرده و مرحله بافندگی حذف می شود. در تولید این نوع پارچه از موادی مانند چسب و عملیات حرارت دادن الیاف و مواد دیگر استفاده می کنند.

مرحله هشتم: پرزگیری پارچه

پس از بافت پارچه، معمولاً پرز الیاف از بین پارچه بیرون می آید. بنابراین باید این پرزها از بین بروند. رایج ترین روش استفاده از حرارت است. معمولاً پارچه از روی صفحات دارای حرارت کنترل شده و مرطوب عبور داده می شود. پرزها سوخته شده و پارچه سالم می ماند. وجود رطوبت به دلیل جلوگیری از دود است.

مرحله نهم: مرسریزه کردن

یکی از مراحل مهم تولید پارچه که برای افزایش مقاومت و درخشش آن انجام می شود، مرسریزه کردن است. برای مثال پارچه های پنبه ای درون مواد قلیایی همچون سود، پتاس و آمونیاک قرار می گیرد. مرحله مرسریزه کردن مزایایی برای کیفیت پارچه دارد، از جمله:

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

- جمع شدگی
- افزایش مقاومت و کشش
- افزایش تغییر طول تا حد پارگی
- ارتقای قدرت جذب آب
- زیاد شدن قدرت جذب رنگها
- افزایش قدرت پارچه برای صورت گرفتن برخی واکنشها در حرارت های پایین

مرحله دهم: رنگریزی

یکی از آخرین مراحل تولید پارچه، رنگریزی است. پارچه ای که اکنون در اختیار دارید، بدون رنگ است. جهت ظاهر مناسب برای لباس باید رنگ مورد نظر را به آن افزود. روش های مختلفی برای رنگریزی وجود دارد مانند (Pigment) ، (Reactive) ، (Burnout) ، (Discharge) ، (Flat Screens) و (Rotary) که با توجه به معیارهای مختلف استفاده می شوند. البته فرآیند رنگریزی ممکن است در مراحل مختلفی صورت بگیرد.

معمولاً پس از تولید رشته های نخ فرآیند رنگریزی انجام می شود اما در مراحل نهایی و پس از تولید پارچه نیز می توان آن را رنگ کرد. پارچه های بدون رنگ توسط کارخانه به شرکت های مختلف ارسال شده و آنها با روش های متفاوتی پارچه خام را رنگ می زنند.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم در فرآیند تولید محصول :

تکنولوژی های مرسوم در تولید پارچه کتان پنبه دارای نقاط قوت و ضعف مختلفی هستند. در اینجا به برخی از آنها اشاره می کنم:

نقاط قوت :

کیفیت بالا : پارچه های کتان پنبه ای به دلیل استفاده از الیاف طبیعی، کیفیت بالایی دارند و برای تولید لباس های با کیفیت مناسب هستند

نرمی و راحتی : پارچه های کتان پنبه ای بسیار نرم و راحت هستند و برای لباس های روزمره و لباس های خواب مناسب هستند

تنفس پذیری : این پارچه ها به خوبی هوا را عبور می دهند و باعث می شوند که بدن در طول روز خشک و راحت بماند

نقاط ضعف :

چروک شدن : پارچه های کتان پنبه ای به راحتی چروک می شوند و نیاز به اتو کردن دارند

کاهش مقاومت در برابر سایش : این پارچه ها ممکن است در طول زمان و با استفاده مکرر، مقاومت خود را در برابر سایش از دست بدهند

قیمت بالا : تولید پارچه های کتان پنبه ای به دلیل استفاده از الیاف طبیعی و فرآیندهای پیچیده، هزینه بر است و ممکن است قیمت نهایی محصول بالا باشد

۵. بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد میزان سرمایه گذاری مورد نیاز

انتخاب ظرفیت و برنامه تولید مناسب برای واحدهای صنعتی علاوه بر بهره برداری بهینه از سرمایه گذاری انجام شده، عاملی در جهت کسب بیشترین سود ممکن خواهد بود. نظر به اینکه احداث واحدهای صنعتی مستلزم سرمایه گذاری اولیه ای است که در بعضی موارد تقریباً ثابت است، لذا انتخاب ظرفیتهای خیلی کم، سودآوری

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

طرح را غیرممکن می سازد. علاوه بر آن در صنایع کوچک انتخاب ظرفیتهای بالا، سرمایه گذار را مجبور به تأمین سرمایه زیادی می کند که در آن صورت واحد مورد نظر از چهارچوب مطالعات صنایع کوچک و احداث آن فراتر می رود.

انتخاب مناسبترین برنامه و مطلوبترین ظرفیت تولید یک واحد علاوه بر بهره برداری بهینه از سرمایه گذاری انجام شده عاملی در جهت کسب بالاترین سود خواهد بود. حصول این نتایج مطلوب مستلزم شناخت پارامترهای موثر در تولید کمی و کیفی به منظور دستیابی به بهینه ترین شرایط اقتصادی می باشد لذا برآورد دقیقی از معادلات حاکم بر تولید، مصرف و بازار فروش محصولات مورد نظر خصوصا در صحنه رقابت با سایر تولید کنندگان مشابه مقدمه ای اساسی بر سایر مطالعات می باشد که محدوده ظرفیت واحد را مشخص می کند.

بالا بودن هزینه های متغیر تولید، مشکلات ناشی از مدیریت واحدهای چند شیفت و مشکلات فرهنگی اجتماعی ناشی از کوچک بودن واحدهای تولیدی مواردی هستند که در تمایل به کاهش شیفتهای کاری مؤثرند. از سوی دیگر تمایل به استفاده بیشتر از سرمایه گذاری انجام شده، توانایی افزایش ظرفیت با سرمایه گذاری ثابت، مشکلات ناشی از عملکرد ناپیوسته خط تولید، زمانهای تلف شده در راه اندازی خط تولید از جمله مواردی هستند که در افزایش شیفتهای کاری دخیل می باشند. در این واحد با در نظر گرفتن چنین مواردی، ۳ شیفت کاری در روز منظور می گردد. زمان مفید کار در هر شیفت کاری با توجه به پیوستگی تولید ۸ ساعت در نظر گرفته شده است. با توجه به شرایط بازار فروش این محصول و نیز شرایط تولید ۳۰۰ روز کاری در سال برای طرح پیش بینی شده است.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

جدول سرمایه گذاری طرح :

شرح	مبلغ (میلیون ریال)
زمین	۲۵۰,۰۰۰
محوطه سازی	۱۰,۹۶۶
ساختمان سازی	۲۷۸,۵۰۰
تاسیسات	۳۲,۸۰۰
وسایل حمل و نقل	۹۴,۰۰۰
ماشین آلات و تجهیزات	۷۹۰,۰۰۰
تجهیزات کارگاهی و وسایل اداری خدماتی	۸,۵۰۰
هزینه نصب و راه اندازی ماشین آلات (۰.۵٪ ارزش ماشین آلات)	۳۹,۵۰۰
هزینه های قبل از بهره برداری	۸,۶۹۸
پیش بینی نشده (۰.۳٪ ارقام بالا)	۴۵,۱۲۷
جمع کل	۱,۵۵۸,۰۹۲

مشخصات زمین طرح به شرح ذیل می باشد:

شرح	مکان	متراژ (مترمربع)	قیمت هر مترمربع (میلیون ریال)	مبلغ کل (میلیون ریال)
زمین	شهرک صنعتی ایلام	۱۰۰۰۰	۲۵	۲۵۰۰۰۰

هزینه های محوطه سازی و ساختمان سازی بر طبق موارد هزینه سنجی منطقه و برآوردهای کارشناسی مورد محاسبه قرار گرفته است.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

هزینه محوطه سازی به شرح ذیل می باشد:

-جدول محوطه سازی

ردیف	عنوان	شرح	مساحت مترمربع	بهای واحد هزار ریال	جمع کل میلیون ریال
۱	تسطیح ، رگلاژ زمین و مراحل خاک برداری ، خاک ریزی و آماده سازی	با توجه به ناهمواریهای طبیعی که در زمین محل اجرای طرح قرار دارد این مرحله از حساسیت و دقت بیشتری برخوردار میباشد	۱۰۰۰۰	۲۰۰	۲۰۰۰
۲	عملیات دیوارکشی و نرده کشی	اجرای دیوارکشی با بهره گیری از آجر و سیمان و بلوک های سیمانی به ضخامت ۲۵ سانتیمتر و ارتفاع ۲ متر	۸۰۸	۲۰۰۰	۱۶۱۶
۳	اجرای روشنایی محوطه	با نصب تعداد لازم چراغ روشنایی با تزیینات مناسب در محوطه اجرا خواهد شد و انجام سیستم نورپردازی لازم به تعداد ۷ نورافکن	کل محوطه ۷ نورافکن	۵۰۰۰۰	۳۵۰
۴	اجرای فضای سبز	اجرای نهالکاری و گلکاری و درخت کاری و چمن کاری و زیرسازیهای لازم برای فضای سبز و نصب و راه اندازی تجهیزات آبیاری بارانی	۵۰۰	۳۰۰۰	۱۵۰۰
۵	پیاده روسازی و آسفالت و جدول گذاری و با اجرای سنگ فرش اجرای لایه های ساب بیس و بیس به ضخامت ۴۰ سانتیمتر و اجرای بتن کف محوطه (اجرای تایل های بتنی پیش ساخته محوطه)		۱۰۰۰	۵۰۰۰	۵۰۰۰
۶	ساخت و نصب درب ورودی محوطه		۱ باب	-	۵۰۰
جمع کل					۱۰۹۶۶

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	مشاور
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام	پارچه کتان	دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام

ب- مساحت زیربنایهای ساختمانی و محوطه سازی بر طبق برآورد و محاسبات کارشناسی ساختمانی درج گردیده است.

جدول - ساختمانهای

ردیف	عنوان	شرح	مساحت مترمربع	بهای واحد (هزار ریال)	جمع (میلیون ریال)
۱	بخش A: مجموعه سالن های تولید و انبار و تاسیسات و واحدهای مرتبط با آنها	نوع سازه فلزی سوله میباشد و با توجه به موارد فنی مرتبط با نوع محصولات و تجهیزات فرایندتولید و نوع سازه ها مخصوص سازه های صنعت طراحی و اجرا شده و زیرساختهای خاص آن مدنظر قرار می گیرد	۳۵۰۰	۷۰۰۰۰	۲۴۵۰۰۰
۲	بخش B: مجموعه ساختمانهای اداری و رفاهی و نگهبانی و سرایداری	نوع سازه آجری فلزی با سقف تیرچه بلوک و از نوع آرماتوربندی و متناسب با موقعیت آب و هوایی منطقه و با در نظر گرفتن کلیه زیرساختها	۳۰۰	۱۰۰۰۰۰	۳۰۰۰۰
۳	بخش C: ساختمان تاسیسات	نوع سازه آجری و دارای چاه ارت و ...	۵۰	۷۰۰۰۰	۳۵۰۰
جمع کل - زیربنا و هزینه ها			۳۸۵۰		۲۷۸،۵۰۰

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

ماشین آلات :

هزینه تهیه ماشین آلات و تجهیزات خط تولید، براساس استعلام صورت گرفته از شرکت های مهم تولید کننده یا نمایندگی های معتبر برآورد می گردد. همچنین هزینه های جانبی تهیه ماشین آلات، شامل : هزینه های حمل و نقل، نصب و راه اندازی، عوارض گمرکی و ... نیز محاسبه می شود. در جدول زیر فهرست ماشین آلات تولیدی و تعداد مورد نیاز آن در خط تولید ارائه شده است و براساس قیمت های اخذ شده ، هزینه های اصلی و جانبی تهیه ماشین آلات و تجهیزات، محاسبه گردیده است.

ردیف	عنوان	تعداد دستگاه	مبلغ		جمع کل میلیون ریال
			ارزی (دلار)	ریالی (میلیون ریال)	
۱	ماشین بافندگی	۲۰	۱۱۰۰۰۰	۷۷۰۰۰۰	۷۷۰۰۰۰
۲	ماشین آهار نخ	۱			
۳	دستگاه چله پیچ	۱			
۴	کمپرسور هوای فشرده	۱			
۵	ماشین رول پیچ	۱			
۶	سیستم های تهویه	۱		۲۰۰۰۰	۲۰۰۰۰
جمع کل هزینه ماشین آلات					۷۹۰۰۰۰

*قیمت ورود ماشین آلات با نرخ دلار ۷۰۰۰۰ تومان در نظر گرفته شده است.

تأسیسات :

در تمام صنایع، تأسیسات مصرفی به عنوان یکی از مهم ترین ارکان برپایی هر کارخانه و واحد صنعتی مطرح می باشد. این تأسیسات با توجه به پارامترهایی از قبیل تعداد نیروی انسانی، ماشین آلات تولیدی و کمک تولیدی، میزان فضای

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

مورد نیاز تولیدی، اداری و سایر محوطه‌های کارخانه پیش‌بینی می‌گردد. ارزش تأسیسات موجود و مورد نیاز در کارخانه به شرح جدول زیر می‌باشد.

هزینه های تأسیسات طرح بر طبق اقلام مندرج در قرارداد پیمانکاری مورد محاسبه قرار گرفته است.

جدول - هزینه های تأسیسات :

جمع کل (میلیون ریال)	مبلغ		شرح
	ریالی (میلیون ریال)	ارزی (دلار)	
۲۰۰۰۰	۲۰۰۰۰	۰	تأسیسات برق رسانی، حق امتیاز و نصب و راه اندازی ترانس برق زمینی با دیماند ۲۰۰۰ کیلووات و انجام کلیه مراحل کابل کشی ها و نصب تابلو برق های اصلی و فرعی و با تجهیزات جانبی برق رسانی و موتور و سیستم برق اضطراری مد نظر قرار دارد
۱۵۰۰	۱۵۰۰	۰	تأسیسات آبرسانی اجرای سیستم آبرسانی از طریق اتصال به شبکه آبرسانی با تجهیزات جانبی کامل آن و با انجام لوله کشی آب مصرفی (لوله چند لایه) و کلیه امکانات دسترسی به شبکه آبرسانی و اجرای سیستم تصفیه خانه صنعتی و اجرای خط سپتیک جهت فاضلاب مجموعه
۱۵۰۰	۱۵۰۰	۰	سیستم سرمایش و گرمایش و سالن ها و سازه ها
۶۰۰	۶۰۰	۰	تجهیزات و کلیه سیستم تهویه سالن ها و ساختمانها
۱۳۰۰	۱۳۰۰	۰	تأسیسات اعلام و اطفاء حریق از طریق اجرای سیستم متمرکز با مخازن و اجرای سیستم پمپاژ و کلیه متعلقات و تجهیزات جانبی
۲۰۰۰	۲۰۰۰	۰	سوخت رسانی از طریق اجرای سیستم گازرسانی با کلیه متعلقات و تجهیزات جانبی و انجام مراحل لوله کشی ها و متعلقات لازم
۵۰۰۰	۵۰۰۰		باسکول ۶۰ تنی
۹۰۰	۹۰۰	۰	تأسیسات دوربین مداربسته و هوشمند و دزدگیر با اجرا و نصب و راه اندازی ۱۰ دستگاه دوربین هوشمند
۳۲۸۰۰	۳۲۸۰۰	۰	جمع

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

لوازم و تجهیزات کارگاهی:

تهیه و تدارک امکانات و ماشین آلات به منظور تعمیر دستگاهها و تجهیزات کارخانه در صنایع کوچک مقرون به صرفه نمی باشد. زیرا از طرفی موجب افزایش حجم سرمایه گذاری می شود و از سوی دیگر به علت کمی تقاضا برای این واحد، امکانات فوق معمولاً بیکار و بلا استفاده می ماند. لذا در این واحد نیز چنین تجهیزات و امکاناتی مورد نیاز نمی باشد. اما به منظور انجام تعمیرات اولیه و اضطراری تجهیزات و تأسیسات واحد و امور مربوط به سرویسهای فنی و نگهداری دستگاهها و نیز جهت عملیات نصب و راه اندازی ماشین آلات و تجهیزات، تعمیرگاهی با امکانات محدود تعمیرگاهی مثل میزکار، گیره، دستگاه جوش، انبر و ماسک، سنگ فرز بوش، جعبه بکس و ... در طرح پیش بینی می گردد و در صورتی که نیاز به تعمیرات اساسی باشد از خدمات واحدهای فعال خارج از کارخانه بهره گیری خواهد شد.

لوازم و اثاثیه اداری :

کلیه هزینه های اثاثه اداری مورد نیاز در محل اجرای طرح در جدول ذیل آورده شده اند.

مبالغ (میلیون ریال)

شرح	واحد	تعداد / مقدار	مورد نیاز		جمع کل
			ارزی (دلار)	ریالی	
وسایل و اثاثیه ، تجهیزات اداری ، میز و صندلی ، کامپیوتر و منعلقات، رفاهی، آشپزخانه و ...	-	مورد نیاز	۰	۸۵۰۰	۸۵۰۰
جمع			۰	۸۵۰۰	۸۵۰۰

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

هزینه وسایل نقلیه :

نام دستگاه یا تجهیزات	تعداد	قیمت واحد	قیمت کل
سواری	۲	۹۰۰۰	۱۸۰۰۰
کامیون	۱	۶۰۰۰۰	۶۰۰۰۰
وانت	۲	۸۰۰۰	۱۶۰۰۰
مجموع	۵		۹۴۰۰۰

هزینه های قبل از بهره برداری :

مبالغ به میلیون ریال

ردیف	شرح	مبلغ	جمع کل
	هزینه های مربوط به مجوزهای طرح	۱۰۰	۱۰۰
۱	هزینه تحقیقات، مشاوره و تهیه گزارش توجیهی فنی، اقتصادی و مالی	۳۰۹۸	۳۰۹۸
۲	هزینه کارشناس و ارزیابی طرح در بانک و ارزیابی	۶۵۰	۶۵۰
۳	هزینه های پرسنلی قبل از بهره برداری	۴۶۷۸	۴۶۷۸
۴	سایر هزینه های پیش بینی نشده ۲ درصد ارقام بالا	۱۷۰	۱۷۰
	جمع	۸۶۹۸	۸۶۹۸

سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	مشاور
شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام	پارچه کتان	دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام

اطلاعات مربوط به سرمایه ثابت و برآورد آن :

منظور از سرمایه ثابت، آن گروه از دارایی های متعلق به واحد صنعتی است که ماهیتی نسبتاً ثابت یا دائمی دارند و به منظور استفاده در جریان عملیات جاری شرکت و نه برای فروش، نگهداری می شوند . به سرمایه ثابت، دارایی های سرمایه ای یا دارایی بلند مدت نیز اطلاق می گردد.

از اجزاء تشکیل دهنده سرمایه ثابت می توان دستگاهها و تجهیزات خط تولید، تأسیسات زیربنایی، زمین ، ساختمان و محوطه سازی، وسائط نقلیه، اثاثیه و لوازم اداری، هزینه های قبل از بهره برداری و ... را نام برد . گرچه هیچ معیاری برای حداقل طول عمر لازم جهت شمول یک دارایی در طبقه سرمایه ثابت وجود ندارد، اما این قبیل دارایی ها باید بیش از یک سال دوام داشته باشند، زیرا هزینه های پرداخت شده برای اقلامی که هرساله از بین می روند، جزء هزینه های تولید سالیانه محسوب می شود.

با گذشت زمان، سرمایه های ثابت به استثنای زمین (منظور زمینی است که برای احداث ساختمان مورد استفاده قرار می گیرد)، قابلیت بهره دهی خود را از دست می دهند . بدین لحاظ بهای تمام شده این قبیل دارایی ها، باید در طی عمر مفیدشان ، به طور منظم به تدریج به حساب هزینه منظور گردد . این کاهش تدریجی بهای تمام شده، «استهلاک» خوانده می شود . ارزش قابل بازیافت دارایی مستهلک شده در تاریخ خروج از خدمت، ارزش اسقاطی خوانده می شود . مازاد بهای تمام شده نسبت به ارزش اسقاط دارایی ثابت، نشان دهنده مبلغی است که باید طی دوره عمر مفید دارایی به عنوان هزینه استهلاک در حسابها منظور شود.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

جدول نهایی سرمایه ثابت :

مبالغ به میلیون ریال

ردیف	شرح	مبلغ	مبلغ کل
۱	زمین	۲۵۰۰۰۰	۲۵۰۰۰۰
۲	ساخت و ساز	محوطه سازی	۱۰۹۶۶
۳		ساختمان	۲۷۸۵۰۰
۴		تاسیسات	۳۲۸۰۰
۵	ماشین آلات	۷۹۰۰۰۰	۷۹۰۰۰۰
۶	تجهیزات اداری	۸۵۰۰	۸۵۰۰
۷	وسایل نقلیه	۹۴۰۰۰	۹۴۰۰۰
۸	هزینه های قبل از بهره برداری (مخارج پیش از تولید)	۸۶۹۸	۸۶۹۸
۹		۳۹۵۰۰	۳۹۵۰۰
۱۰	هزینه های پیش بینی نشده (۳٪ ارقام بالا)	۴۵۱۲۷	۴۵۱۲۷
	جمع کل	۱,۵۵۸,۰۹۲	۱,۵۵۸,۰۹۲

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

هزینه های سرمایه در گردش:

ردیف	شرح	روز	مورد نیاز	جمع
۱	مواد اولیه و بسته بندی	۶۰	۵۱۲۵۳۱	۳۸۲۵۰۶
۲	حقوق و دستمزد سالیانه	۶۰	۳۷۴۲۸	۳۳۴۰۶
۳	آب، برق و گاز مصرفی	۶۰	۵۴۳۰	۵۴۳۰
۴	نگهداری و تعمیرات و تامین لوازم یدکی	۶۰	۱۷۹۰۴	۱۷۹۰۴
۵	هزینه های تبلیغات و بازاریابی	۶۰	۱۵۳۷۵	۱۱۴۷۵
۶	هزینه های بیمه کارخانه	۶۰	۵۱۹	۵۲۲
۷	موارد پیش بینی نشده ۳٪ موارد بالا	۶۰	۱۷۶۷۵	۱۳۳۹۴
	جمع	-	۶۰۶،۸۶۲	۶۰۶،۸۶۲

هزینه های تولید:

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

الف - هزینه های ثابت تولید

ردیف	شرح	(درصد)	مبلغ (میلیون ریال)
۱	حقوق و مزایای کارکنان	۶۵	۱۴۵۹۵۶
۲	سوخت و انرژی	۲۰	۶۵۱۶
۳	هزینه استهلاک	۱۰۰	۱۹۸۹۱۷
۴	سود سالیانه بانکی	۱۰۰	۰
۵	بیمه کارخانه	۱۰۰	۳۱۱۶
۶	هزینه تعمیر و نگهداری	۲۰	۶۵۶۰
۷	هزینه لوازم و کارکنان	۲۰	۲۹۰
جمع کل			۳۶۱۳۵۷

ب - هزینه های متغیر تولید

ردیف	شرح	(درصد)	مبلغ (میلیون ریال)
۱	حقوق و مزایای کارکنان	۳۵	۷۸۵۹۲
۲	سوخت و انرژی	۸۰	۲۶۰۶۷
۳	مواد اولیه و بسته بندی	۱۰۰	۳۰۷۵۱۸۷
۴	تبلیغات و بازاریابی	۱۰۰	۹۲۲۵۵
۵	هزینه تعمیر و نگهداری	۸۰	۸۵۹۴۲
۶	هزینه لوازم و کارکنان	۸۰	۱۱۶۰
جمع کل			۳۳۵۹۲۰۵

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۶. میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تامین آن

اصلی ترین مواد اولیه مورد نیاز تولید پارچه پنبه کتان در جدول ذیل آورده شده است.

ردیف	شرح	واحد مصرف	میزان مصرف سالانه	میزان مصرف سالانه با ۵ درصد پرت	متوسط قیمت (میلیون ریال)	جمع (میلیون ریال)
۱	نخ پنبه کتان نمره ۲۰، ۱۰، ۱۶	تن	۱۰۰۰	۱۰۵۰	۲۰۰۰	۲۱۰۰۰۰۰
۲	روغن آهار	تن	۲۵	۲۶	۱۵۰۰	۳۹۳۷۵
۳	پلی وینیل الکل	تن	۲۵۰	۲۶۳	۲۵۰۰	۶۵۶۲۵۰
۴	سایر (شامل مواد کمکی و بسته بندی از جمله رزین، بوبین، کارتن و کیسه و ...) ۱۰ درصد مبلغ فوق					۲۷۹۵۶۲
جمع کل						۳۰۷۵۱۸۷

۷. آنالیز ریسک اجرای طرح

ریسک‌ها در هر کسب و کار ممکن است شرایط یا مواقعی غیر منتظره را پدید آورند که منجر به اختلال و یا به تعطیل شدن آن شود. لذا مدیریت این ریسک‌ها این امکان را فراهم می کند تا کسب و کار قبل از وقوع، با به حداقل رساندن خطرات و هزینه‌های اضافی، برای موارد غیر منتظره آماده شود. کسب و کار حاضر نیز ریسک‌های مربوط به خود را دارد که برخی از آنها عبارتند از :

- افزایش هزینه های تولید نسبت به سایر برندها
- نوسانات قیمت مواد اولیه
- تحریم های سیاسی و اقتصادی

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

- کمبود یا از دست دادن نیروی انسانی ماهر
- عدم توانایی در تامین نقدینگی و سرمایه در گردش
- عدم ثبات قوانین جاری مرتبط با کسب و کار
- افزایش نرخ تورم و سود بانکی
- وجود ریسک ناشی از تصمیمات مدیریتی
- تغییرات تکنولوژی
- عدم پذیرش محصول به دلیل وجود برندهای نام آشنا تر
- برآورده نشدن انتظارات مشتری در خصوص به روز رسانی محصول، زمان تحویل و کیفیت
- ورود رقبای جدی و جدید در بازار
- رشد واردات و نوسانات تقاضای محصولات

۸. وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال :

نیروی انسانی تعیین کننده اصلی هدفمند نمودن مجموعه می باشد، بنابراین بکارگیری پرسنل مجرب و متخصص از برنامه های آینده واحد تولیدی مورد نظر می باشد. بکارگیری مدیران با تجربه در زمینه های مختلف اجرایی و تصمیم گیری میتواند آینده کاری و توسعه این واحد تولیدی را تضمین نماید. در محل انتخابی اجرای طرح محدودیتی جهت تامین نیروی انسانی ماهر وجود نداشته و منطقه دارای نیروی انسانی تحصیل کرده، ماهر و جوان می باشد. جدول زیر اطلاعات نیروی انسانی طرح را نشان می دهد.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

ردیف	عنوان شغلی	تعداد (نفر)	حقوق ماهیانه (میلیون ریال)	حقوق و مزایای سالیانه ۱۴ ماه (میلیون ریال)
۱	مدیر ارشد	۱	۳۰۰	۴۲۰۰
۲	مدیر واحدها	۲	۳۰۰	۸۴۰۰
۳	پرسنل تولیدی متخصص	۱۵	۲۰۰	۴۲۰۰۰
۴	امور مالی و اداری	۳	۱۸۰	۷۵۶۰
۵	پرسنل تولیدی تکنسین	۱۵	۱۸۰	۳۷۸۰۰
۶	خدماتی	۱۰	۱۶۰	۲۲۴۰۰
۷	راننده	۲	۱۶۰	۴۴۸۰
۸	انباردار	۳	۱۶۰	۶۷۲۰
۹	کارگر ساده	۲۵	۱۴۰	۴۹۰۰۰
	جمع	۷۶		۱۸۲۵۶۰
	بیست و سه درصد حق بیمه و بازنشستگی (۲۳٪)			۴۱۹۸۸
	جمع کل حقوق و مزایا و بیمه و بازنشستگی			۲۲۴۵۴۸

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۹. بررسی و تعیین میزان آب ، برق، سوخت و امکانات مخابراتی

شرح	واحد	مصرف سالیانه	هزینه هر واحد (ریال)	کل هزینه سالیانه (میلیون ریال)
آب مصرفی	مترمکعب	۱۴۰۰۰	۳۵۰۰۰	۴۹۰
برقی مصرفی	کیلووات بر ساعت	۳۶۰۰۰۰۰	۷۲۴۳	۲۶۰۷۴
گاز	مترمکعب	۸۰۰۰۰	۴۴۰۰۰	۳۵۲۰
گازوئیل	لیتر	۳۰۰۰۰	۳۵۰۰	۱۰۵۰
بنزین	لیتر	۴۵۰۰۰	۳۰۰۰۰	۱۳۵۰
تلفن و اینترنت				۱۰۰
جمع کل				۳۲۵۸۴

۱۰. وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی برای طرح مورد نظر

در حال حاضر اداره کل صنعت ، معدن و تجارت و سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران با کمک صندوق کارآفرینی امید، بانک صنعت و معدن از اصلی ترین حامیان اینگونه طرح ها به شمار می روند. از آنجا که واحدهای جدید در سالهای ابتدایی راه اندازی با ظرفیت کامل تولید نمی کنند، لذا حاشیه سود آنها پایین خواهد بود و نقدینگی واحد در وضعیت مطلوبی قرار ندارد و برای بقا در میدان رقابت نیاز به حمایتهای مالی است. از طرف دیگر برای واحدهایی که دارای قدمت چندین ساله می باشند و در بازارهای جهانی تا

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

حدودی نفوذ پیدا کرده اند، باید دولت از آنها حمایت کرده و برای تسهیل و آرامش خاطر آنها مشوق ها و قوانین ارئه دهد که فضا را برای سایر تولید کنندگان نیز آماده کند تا محصولات آنها به راحتی در بازارهای جهانی به فروش برسد.

۱-۱۰. مقایسه حمایت تعرفه گمرکی با تعرفه های جهان

در حال حاضر متوسط تعرفه گمرکی جهانی برای پارچه های کتان و پنبه بر اساس اطلاعات سایت تجارت جهانی TRADE MAP.ORG بطور متوسط ۵ درصد است. در حالیکه تعرفه گمرکی این محصول در ایران به استناد کتاب صادرات و واردات ۱۴۰۳ حداقل ۱۰ درصد می باشد.

۱۰-۲. حمایت های مالی (واحدهای موجود و طرحها) بانکها - شرکتهای سرمایه گذار

بخشی از سرمایه مورد نیاز پروژه توسط سرمایه گذاران طرح و بخشی دیگر از طریق تامین مالی بانکی تامین می شود، همانطور که گفته شد صندوق کارآفرینی امید و بانک صنعت و معدن اصلی ترین منابع تامین مالی اینگونه پروژه ها هستند .

خوشبختانه موسسات مالی از جمله بانکها با اعطای تسهیلات بصورت وام های بلند مدت و کوتاه مدت از اینگونه طرح ها البته با توجه به محل اجرا و داشتن شرایط حمایت می نمایند.

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۱۱. تجزیه و تحلیل و ارائه جمع بندی و پیشنهاد نهایی :

بر اساس سند چشم انداز، صنعت نساجی ایران در افق سال ۱۴۰۴ باید به رتبه سوم منطقه (خاورمیانه) و رتبه پنجاهم جهان دست پیدا کند. معنی واضح و بدیهی این سخن این است که نام ایران، در حال حاضر حتی در میان لیست پنجاه کشور برتر صنعت نساجی دنیا نیز قرار ندارد. همچنین هدف صادراتی این سند نیز رسیدن به مبلغ ۳ میلیارد دلار اعلام گردیده است.

از آنجا که نزدیک به ۵۰ کشور جهان، با صادرات سالانه بالای یک میلیارد دلار در زمینه صادرات پوشاک فعال هستند. می توان اینطور نتیجه گرفت که میزان صادرات سالانه ایران در صنعت نساجی، حتی از یک میلیارد دلار نیز فراتر نمی رود. این در حالی است که هدف گذاری صادراتی صنعت نساجی و پوشاک در کشور ترکیه، برای سال ۲۰۲۳ میلادی - که معادل سال ۱۴۰۲ هجری شمسی و دو سال زودتر از سال هدف برنامه راهبردی (۱۴۰۴ شمسی) خواهد بود - بالغ بر ۸۰ میلیارد دلار صادرات یعنی ۲۶ برابر برنامه صادراتی ایران در حوزه نساجی و پوشاک در آن سال می باشد.

متوسط قیمت تمام شده (میلیون ریال)	هر مترمربع محصول	۱۸
متوسط قیمت فروش (میلیون ریال)	هر مترمربع محصول	۲.۱
فروش کل (میلیون ریال)		۴۲۰۰۰۰۰
درصد فروش در نقطه سر به سر		۴۳
سود (میلیون ریال)		۴۷۹۴۳۷
ارزش افزوده ناخالص (میلیون ریال)		۹۸۴۷۹۹
ارزش افزوده خالص (میلیون ریال)		۷۸۵۸۸۱
نسبت ارزش افزوده ناخالص به کل فروش (درصد)		۲۳
نسبت ارزش افزوده خالص به کل فروش (درصد)		۱۹
دوره بازگشت سرمایه (سال)		۳,۱۹

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

۱۲- خلاصه طرح پیش امکان سنجی:

اطلاعات عمومی	General Specification
عنوان پروژه: طرح تولید پارچه کتان	Name of The Project: Production of linen fabric
ظرفیت پروژه: ۲۰۰۰۰۰۰ مترمربع در سال	Project Capacity (square meter per year): ۲۰۰۰۰۰۰
میزان اشتغال: ۷۶ نفر	Personnel Number: ۷۶
روزهای کاری: شنبه تا پنج شنبه	Working Days: ۶ day in week
مورد مصرف محصول: دوخت پیراهن مردانه، شلوار و مانتو	Product Usage: Sewing men's shirts, shirts, pants and coats
بازار	Marketing
قیمت جهانی محصول: ۳ دلار	Product Global Price (per ton): ۳ \$
تقاضا داخلی: ۵۰ میلیون مترمربع	Domestic Demand (th. Ton): ۲۰۰
تولید داخلی: ۲۰ میلیون مترمربع	Domestic Production (th. Ton): ۱۲۵
ارزش واردات: ۵۸ میلیون دلار	Import: ۵۸m\$
ارزش صادرات: ۲ میلیون دلار	Export: ۲ m\$
مطالعه فنی	Technical Study
مساحت زمین (متر مربع): ۱۰۰۰۰	Land Area(m ^۲): ۱۰۰۰۰
مساحت ساختمان تولید، انبار و اداری (متر مربع): ۳۸۵۰	Building Area(m ^۲): ۳۸۵۰
مواد اولیه اصلی: نخ کتان پنبه	Main Raw Materials: cotton linen thread

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

Supplying Place of Raw Materials: from the domestic market and main suppliers	نحوه تأمین مواد اولیه: از بازار داخلی و تامین کنندگان عمده
Power Requirement: ۴۰۰ kW	برق مورد نیاز: ۴۰۰ کیلووات
Water Requirement: ۱۴۰۰۰ m ^۳ /year	آب مورد نیاز: ۱۴۰۰۰ مترمکعب در سال
Fuel Requirement: gas	سوخت مورد نیاز: گاز
Economical & Financial Study	مطالعه مالی و اقتصادی
Fixed Investment Cost (\$): ۱۵۶۹۴۷۹	مبلغ سرمایه گذاری ثابت (میلیون ریال): ۱،۵۵۸،۰۹۲
Working Capital (\$): ۴۶۴۷۸۴	سرمایه در گردش (میلیون ریال): ۶۰۶،۸۶۲
Total Investment Cost(\$): ۲۰۳۴۲۶۳	مجموع سرمایه گذاری (میلیون ریال): ۲،۱۶۴،۹۵۴
Annual Sale(\$): ۳۴۰۰۰۰۰	فروش سالیانه (میلیون ریال): ۴،۲۰۰،۰۰۰
Net Present Value(NPV):	ارزش خالص فعلی به میلیون ریال (NPV):
Break Even Point(BEP): ۴۳%	نقطه سر به سر (BEP): ۴۳ درصد
Internal Rate of Return(IRR): %	نرخ بازده داخلی (IRR): درصد
Investment Return Period: ۳.۱ year	دوره بازگشت سرمایه (سال): ۳/۱۹
Investment Sources Ratio: Equity : ۱۰۰% Finance : ۰%	نسبت منابع سرمایه گذاری حقوق صاحبان سهام: ۱۰۰% تأمین مالی: ۰%

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

COMFAR III Expert

kdicoster@gmail.com

جدول خلاصه عملکرد پروژه

-73.238.30	8.302.654.03	8.302.654.03	سود خالص
------------	--------------	--------------	----------

نسبتها

14.082.945.94	در 23.00%	خالص ارزش فعلی کل سرمایه
	264.62%	نرخ بازده داخلی سرمایه گذاری (IRR)
	264.62%	IRR تعدیل شده سرمایه گذاری
14.082.945.94	در 23.00%	خالص ارزش فعلی کل حقوق صاحبان سهام
	264.62%	نرخ بازده داخلی حقوق صاحبان سرمایه (IRRE)
	264.62%	IRR تعدیل شده حقوق صاحبان سرمایه
	06,12	خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای

مشاور	مطالعات پیش امکان سنجی تولید	سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
دانشگاه آزاد اسلامی واحد ایلام	پارچه کتان	شرکت شهرکهای صنعتی استان ایلام

منابع و مآخذ:

- قانون برنامه ششم توسعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران
- WWW.GLOBALTRADEMAG.COM
- [WWW. TRIDGE.COM](http://WWW.TRIDGE.COM)
- WWW.HIKERSBAY.COM
- بانک داده موجود در پایگاه اطلاع رسانی وزارت صنعت ، معدن و تجارت
- دفتر خدمات ماشینی گمرک جمهوری اسلامی ایران
- بانک داده موجود در پایگاه اطلاع رسانی سازمان توسعه تجارت جمهوری اسلامی ایران
- اطلاعات فنی موجود در کاتالوگها و بروشورهای شرکتهای فروشنده ماشین آلات
- (داخلی و خارجی)
- اطلاعات، اخبار و آمارهای موجود در دیگر پایگاه ها اطلاعاتی (داخلی و خارجی)